




KÖSTER 2 IN 1 - Spumă și rășină poliuretanică elastică pentru injecții

Fișă Tehnică / Articol Numarul HN 201
Issued: 2016-10-06

- Test of the Performance and Specific Properties of the Polyurethane Resin "KÖSTER 2 IN 1" According to DIN EN 1504-5. MPA TU Braunschweig, Doc.-No. (5176/511/13) from 2015-01-20.

Rășină de injecție poliuretanică elastică pentru injectarea într-o singură etapă sau două a fisurilor și a rosturilor uscate sau ude.

 0761	KÖSTER BAUCHEMIE AG Dieselstraße 1-10, 26607 Aurich 15 IN 201 EN 1504:2004 Concrete Injection for the elastic filling of cracks, voids, and defects
Adhesion capacity	≥ 0.3 MPa
Elongation capacity	> 10 %
Water tightness	D1
Glass transition temperature	NPD
Injectability into dry medium	Injectability class: 0.3 filling degree > 90%
Injectability into non-dry medium	Injectability class: 0.3 filling degree > 90%
Durability	No failure during compressive tests; loss of deformation capability 20 %
Corrosion behaviour	deemed to have no corrosive effect
Dangerous substances	NPD

asigurată.

Date Tehnice

Vascozitatea de amestecare la + 25 °C (ISO 2555)	approx. 250 mPa.s
Cresterea volumului in contact cu apa:	max. 1:20
Densitatea amestecului la + 20 °C (DIN 53479)	approx. 1.1 kg / l
Greutatea specifica a spumei ajunsa la maturitate	approx. 0.05-0.1 g / cm ³
Timpe de reactie in contact cu apa:	approx. 50 sec.
Timpe de expansiune:	approx. 180 sec.
Non-lipicios dupa:	approx. 6 min.
Timpe de punere in opera (+ 20 °C, 1 kg de amestec) (DIN EN 1504-5)	45 min.
Timpe de reactie fara contact cu apa (la + 20 °C)	approx. 24 ore
Raport de amestecare (de greutate)	1 : 1 (A : B)
Raport de amestecare (de volum)	1.2 : 1 (A : B)

Domenii de Aplicare

Materialul oprește scurgerile active și sigilează fisurile și rosturile de construcție permanent și elastic. Poate fi injectat în fisuri ude sau uscate. Materialul poate fi deasemenea folosit pentru umplerea golurilor.

Aplicare

Este recomandat să amestecați componenta A și componenta B la + 15° C conform raportului de amestecare dat, utilizând un mixer electric cu amestecare lentă de preferat echipat cu un agitator de rășină KÖSTER Resin Stirrer. Materialul trebuie amestecat până când acesta capătă o consistență omogenă.

Materialul gata amestecat trebuie folosit în perioada de punere în operă (pot life). Temperatura minimă de aplicare este de + 5° C. În mod ideal, materialul trebuie adus la o temperatură de + 15° C, înainte de amestecare și injectare, temperaturile peste + 25° C cresc viteza de reacție și reduc timpul de punere în operă. Amestecul poate fi aplicat utilizând o pompă de injecție monocomponenă, cum ar fi pompa electrică de injecție KÖSTER 1C. Înainte de injectare, crăpăturile pot fi sigilate folosind KÖSTER KB-Fix 5. Găurile sunt forate alternativ de-a lungul cursului fisurii la intervale de aproximativ 10-15 cm. Packerile de injecție sunt inserate în găuri, și (atunci când este posibil) vor fi injectate de jos în sus. Diametrul găurii forate depinde de packerul de injecție ales. Injectarea se va face în două etape: Injectarea cu KÖSTER 2 IN 1 până când rășina iese ca și spumă din găurile adiacente sau la suprafața fisurii.

O nouă injecție cu KÖSTER 2 IN 1 se poate face în 10 până la 15 min. după injecția inițială. Injectarea ulterioară trebuie să se producă

Caracteristici

Când KÖSTER 2 IN 1 vine în contact cu apa, reacționează formând o spumă foarte elastică. Când KÖSTER 2 IN 1 este injectat în condiții uscate, reacționează formând un corp elastic, solid de rășină. KÖSTER 2 IN 1 rămâne permanent elastic după ce reacționează. Prin urmare, poate urmări traseul fisurilor și poate sigila crăpăturile permanente cu o rășină poliuretanică elastică, solidă fără a necesita injecții ulterioare. KÖSTER 2 IN 1 este o spumă cu reacție rapidă pentru sigilarea pe termen scurt a scurgerilor, precum și o rășină elastică solidă pentru sigilarea permanentă a fisurilor. KÖSTER 2 IN 1 reunește două tipuri de rășină într-un singur produs. KÖSTER 2 IN 1 este fără solvent și rezistă la hidroliză. KÖSTER 2 IN 1 nu reacționează agresiv când vine în contact cu fierul sau oțelul astfel încât protecția la coroziune este

Informațiile conținute în această fișă cu date tehnice se bazează pe rezultatele cercetării noastre și pe experiența noastră practică în domeniu. Toate datele de testare sunt valori medii, care au fost obținute în condiții definite. Aplicarea corectă și, prin urmare, eficiența și de succes a produselor noastre nu face obiectul controlului nostru. Instalatorul este responsabil pentru corecta aplicare în conformitate cu luarea în considerare a condițiilor specificate ale site-ului de construcție și pentru rezultatele finale ale procesului de construcție. Acest lucru poate necesita alinierea la recomandările menționate aici privind cazurile standard. Specificațiile făcute de către angajații noștri sau de reprezentanții care depășesc specificațiile cuprinse în prezentul ghid tehnic necesită o confirmare în scris. Standardele valabile pentru testare și instalare, orientările tehnice și normele de tehnologie recunoscute trebuie să fie respectate în permanență. Garanția poate fi aplicată și, prin urmare, se aplică numai la calitatea produselor noastre în scopul respectării termenilor și condițiilor noastre, nu însă pentru aplicarea lor eficientă și de succes. Acest ghid a fost revizuit tehnic; toate versiunile precedente sunt invalide.

În timpul de prelucrare al materialului inițial injectat. Când sunt umplute găuri mari, umede, injectați în două etape. Timpul de așteptare între cele două injectări este de cel puțin o oră.

Consum

approx. 0.1 kg/l void (foam), approx. 1.1 kg/l void (solid resin)

Curatare

Curățați imediat după utilizare cu KÖSTER Pur cleaner.

Impachetare

IN 201 001	1 kg canistră
IN 201 005	5 kg pachet combinat
IN 201 012	12 x 1 kg Karton
IN 201 025	25 kg pachet combinat

Depozitare

Depozitați materialul la temperaturi între + 10° și + 30° C. În pachetele originale sigilate, materialul poate fi depozitat timp de minim 6 luni.

Siguranta

Purtați mănuși și ochelari de protecție atunci când utilizați materialul. Când sunt executate lucrări de injecție, asigurați-vă că protejați aria de lucru de rășina care se poate descărca din pereți, packere și găuri. Nu stați direct în spatele packerelor în timpul injectării.

Produse inrudite

KÖSTER KB-Fix 5	Numar articol C 515 015
KÖSTER KB-Pur Cleaner - Soluție curățare poliuretan	Numar articol IN 900 010
KÖSTER Impact Packer 12 - Packere/ștuțuri injecție de impact	Numar articol IN 903 001
KÖSTER Superpacker	Numar articol IN 915 001
KÖSTER One-Day-Site Packer - Packer pentru o zi	Numar articol IN 922 001
KÖSTER 1C Injection Pump - Pompă pentru materiale monocomponente	Numar articol IN 929 001
KÖSTER Hand Pump without manometer - Pompă manuală fără manometru	Numar articol IN 953 001
KÖSTER Hand Pump with manometer - Pompă manuală cu manometru	Numar articol IN 953 002
KÖSTER Footpump - Pompă de picior	Numar articol IN 958 001

Informațiile conținute în această fișă cu date tehnice se bazează pe rezultatele cercetării noastre și pe experiența noastră practică în domeniu. Toate datele de testare sunt valori medii, care au fost obținute în condiții definite. Aplicarea corectă și, prin urmare, eficiența și de succes a produselor noastre nu face obiectul controlului nostru. Instalatorul este responsabil pentru corecta aplicare în conformitate cu luarea în considerare a condițiilor specificate ale site-ului de construcție și pentru rezultatele finale ale procesului de construcție. Acest lucru poate necesita alinierea la recomandările menționate aici privind cazurile standard. Specificațiile făcute de către angajații noștri sau de reprezentanții care depășesc specificațiile cuprinse în prezentul ghid tehnic necesită o confirmare în scris. Standardele valabile pentru testare și instalare, orientările tehnice și normele de tehnologie recunoscute trebuie să fie respectate în permanență. Garanția poate fi aplicată și, prin urmare, se aplică numai la calitatea produselor noastre în scopul respectării termenilor și condițiilor noastre, nu însă pentru aplicarea lor eficientă și de succes. Acest ghid a fost revizuit tehnic; toate versiunile precedente sunt invalide.